

Fabricant de broyeurs à déchets, de cisailles rotatives et de déchiqueteurs LANCELIN
Z.I. 42 Avenue du Progrès 69680 Chassieu Tél 04 72 79 51 26 Fax 04 72 79 51 20

| Substances | Secteur d'activités | Valeurs limites ⁽¹⁾ | |
|--|--|--------------------------------|--|
| | | Concentration | Flux spécifique ⁽²⁾ |
| 1) Mercure 82/176 et 84/156 et décision PARCOM 90/3 | A) Secteur de l'électrolyse des chlorures alcalins | 0,05 mg/l | 0,5 g/t de capacité de production de chlore, à la sortie de l'atelier 1 g/t de capacité de production de chlore, à la sortie du site industriel |
| | B) Secteurs autres que l'électrolyse des chlorures alcalins | | |
| | 1a) Emploi de catalyseurs mercuriels pour la production de MVC | 0,05 mg/l | 0,10 g/t de capacité de production de MVC |
| | 1b) Emploi de catalyseurs mercuriels pour d'autres productions | 0,05 mg/l | 5 g/kg de mercure traité |
| | 2) Fabrication de catalyseurs mercuriels pour la production de MVC | 0,05 mg/l | 0,7 g/kg de mercure traité |
| | 3) Fabrication de composés du mercure à l'exception des produits visés au point 2 | 0,05 mg/l | 0,05 g/kg de mercure traité |
| | 4) Fabrication des batteries primaires contenant du mercure | 0,05 mg/l | 0,03 g/kg de mercure traité |
| | 5) Industrie des métaux non ferreux | 0,05 mg/l | |
| 6) Traitement de déchets toxiques contenant du mercure | 0,05 mg/l | | |
| 7) Autres secteurs | (3) | | |
| 2) Cadmium 83/513 | 1) Extraction du zinc, raffinage du Pb et du Zn, industrie des métaux non ferreux et du cadmium métallique | 0,2 mg/l | |
| | 2) Fabrication de composés de Cd | 0,2 mg/l | 0,5 g/kg de Cd traité |
| | 3) Fabrication de pigments | 0,2 mg/l | 0,3 g/kg de Cd traité |
| | 4) Fabrication de stabilisants | 0,2 mg/l | 0,5 g/kg de Cd traité |
| | 5) Fabrication de batteries primaires et secondaires | 0,2 mg/l | 1,5 g/kg de Cd traité |
| | 6) Autres secteurs | (3) | |
| 3) Hexachlorocyclohexane (HCH) 84/491 | 1) Production de HCH | 2 mg/l | 2 g/t HCH produite |
| | 2) Extraction de lindane | 2 mg/l | 4 g/t HCH traitée |
| | 3) Production de HCH et extraction de lindane | 2 mg/l | 5 g/t HCH produite |
| | 4) Autres secteurs | (3) | |
| 4) Tétrachlorure de carbone (CCl ₄) 86/280 | 1) Production de CCl ₄ par perchloration a) Procédé avec lavage | 1,5 mg/l | 40 g/t de capacité de production totale de CCl ₄ et perchloréthylène |
| | b) Procédé sans lavage | 1,5 mg/l | 2,5 g/t |
| | 2) Production de chlorométhane par chloration du méthane et à partir de méthanol | 1,5 mg/l | 10 g/t de capacité de production totale de chlorométhane |
| 3) Autres secteurs | (3) | | |
| 5) DDT 86/280 | 1) Production de DDT y compris la formulation du DDT sur le même site | 0,2 mg/l | 1 g/t de de substances produites, traitées ou utilisées. |
| | 2) Autres secteurs | (3) | |

| Substances | Secteur d'activités | Valeurs limites ⁽¹⁾ | |
|---|--|--|---|
| | | Concentration | Flux spécifique ⁽²⁾ |
| 6) Pentachlorophénol (PCP) 86/280 | 1) Production de PCP-Na par hydrolyse de l'hexachlorobenzène 2) Autres secteurs | 1 mg/l (3) | 25 g/t de capacité de production ou d'utilisation. |
| 7) Drines 88/347 | 1) Production d'aldrine et/ou de dieldrine et/ou d'endrine, y compris la formulation de ces substances sur le même site ^(a) 2) Autres secteurs ^(a) | 0,002 mg/l (3) | 3 g/t de capacité de production totale. |
| 8) Hexachlorobenzène (HCB) 88/347 | 1) Production et transformation de HCB 2) Production de perchloréthylène (PER) et de tétrachlorure de carbone (CCl ₄) par perchloration 3) Production de TRI et/ou de PER par tout autre procédé 4) Autres secteurs | 1 mg/l 1,5 mg/l 1,5 mg/l (3) | 10 g/t de capacité de production. 1,5 g/t de capacité de production de PER + CCl ₄ . 1,5 g/t de capacité de production de TRI + PER. |
| 9) Hexachlorobutadiène (HCBd) 88/347 | 1) Production de PER et CCl ₄ par perchloration 2) Production combinée de TRI et/ou de PER par tout autre procédé 3) Autres secteurs | 1,5 mg/l 1,5 mg/l (3) | 1,5 g/t de capacité de production de PER + CCl ₄ . 1,5 g/t de capacité de production de TRI + PER. |
| 10) Chloroforme (CHCl ₃) 88/347 | 1) Production de chlorométhane à partir de méthanol ou d'une combinaison de méthanol et de méthane 2) Production de chlorométhane par chloration du méthane 3) Autres secteurs | 1 mg/l 1 mg/l (3) | 10 g/t de capacité de production de chlorométhane. 7,5 g/t de capacité de production de chlorométhane. |
| 11) 1,2 Dichloroéthane (EDC) 90/415 | 1) Production uniquement de 1,2-dichloroéthane 2) Production de 1,2-dichloroéthane et transformation et/ou utilisation sur le même site à l'exception de la production d'échangeurs d'ions 3) Transformation de 1,2-dichloroéthane en d'autres substances que le chlorure de vinyle ^(c) 4) Autres secteurs | 1,25 mg/l 2,5 mg/l 1 mg/l (3) | 2,5 g/t de capacité de production d'EDC purifié. ^(b) 5 g/t de capacité de production d'EDC purifié. ^(b) 2,5 g/t de capacité de transformation d'EDC. |
| 12) Trichloréthylène (TRI) 90/415 | 1) Production de trichloréthylène TRI et de perchloréthylène PER 2) Utilisation de trichloréthylène pour le dégraissage des métaux si le rejet dépasse 30 kg/an 3) Autres secteurs | 0,5 mg/l 0,1 mg/l (3) | 2,5 g/t de capacité de production de TRI + PER. ^(d) Le flux est inférieur ou égal au flux déterminé à partir d'une consommation d'eau maximale de 8 l/m ² de surface traitée et par fonction de rinçage nécessaire |
| 13) Perchloréthylène (PER) 90/414 | 1) Production de trichloréthylène et de perchloréthylène (procédés TRI - PER) 2) Production du CCl ₄ et du perchloréthylène (procédés TETRA - PER) 3) Utilisation de PER pour le dégraissage des métaux si le rejet dépasse 30 kg/an 4) Autres secteurs | 0,5 mg/l 1,25 mg/l 0,1 mg/l (3) | 2,5 g/t de capacité de production de TRI + PER. 2,5 g/t de capacité de production de TETRA + PER. Le flux est inférieur ou égal au flux déterminé à partir d'une consommation d'eau maximale de 8 l/m ² de surface traitée et par fonction de rinçage nécessaire |
| 14) Trichlorobenzène (TCB) 90/415 | 1) Production de TCB par déshydrochloration du HCH et/ou transformation de TCB 2) Production et/ou transformation de chlorobenzène par chloration du benzène 3) Autres secteurs | 1 mg/l 0,05 mg/l (3) | 10 g/t de capacité globale de production de TCB. 0,5 g/t de capacité production ou de transformation des mono et dichlorobenzènes. |

